

Chape Isolante en Béton Cellulaire

Le béton cellulaire est un matériau de construction synthétique hautes performances. Il est composé d'un système continu de ciment et d'eau. Ce mélange renferme des cellules d'air sphériques ($\varnothing$ 0,5 à 3,0 mm) réparties de manière parfaitement uniforme.

Avantages Clés

- **Haute isolation** : Matériau ultra-léger et hautement isolant.
- **Isolation phonique** : Réduction acoustique de 32 dB (épaisseur 8 cm).
- **Sécurité incendie** : Matériau incombustible sans émission de gaz nocifs.
- **Durabilité** : Résistance au gel supérieure au béton traditionnel.
- **Écoresponsable** : Respectueux de l'environnement, ne pollue pas l'eau.
- **Efficacité** : Temps de prise réduit et excellente résistance à la compression.
- **Compatibilité** : Comportement optimisé avec les ciments aux cendres volantes.

Applications Principales

- Sous-chape isolante.
- Béton de remplissage.
- Béton de pente.

Caractéristiques Techniques

Masse Volumique (kg/m ³)	Gain en Poids (%)	Conductivité Thermique λ (W/m·K)	Coefficient "K" (kcal)
300	5%	0,065	—
350	5% à 10%	0,070	—
400	10%	0,085	0,13
450	10% à 15%	0,090	0,13 à 0,14
500	15%	0,095	0,14
550	15% à 20%	0,100	0,14 à 0,16
600	20%	0,115	0,16

RC : Résistance à la Compression évaluée à 28 jours

K : Coefficient de transmission thermique globale